

Progetto

Il West Gate Tunnel è una galleria a doppia canna lunga circa 5 km che collegherà la West Gate Freeway al porto di Melbourne attraverso il sobborgo di Yarraville. Il progetto ha lo scopo di fornire un'alternativa al West Gate Bridge, rendendo più veloci e sicuri gli spostamenti nell'area e eliminando il traffico pesante dalla zona residenziale Inner West di Melbourne. I lavori di costruzione sono iniziati nel 2018 e si concluderanno nel 2022.

Nel 2018, Euroform si è aggiudicata l'appalto per la fornitura del sistema di casseforme per il getto delle mensole che sostengono le solette prefabbricate in calcestruzzo sia dell'impalcato stradale che dell'impalcato del canale di evacuazione dei fumi, nonché dei carri di servizio per la preparazione del getto e dei carri per il posizionamento delle solette sulle mensole.

Nel 2020, alla fornitura iniziale sono stati aggiunti altri due carri per l'installazione di tubi di servizio.

La fornitura si compone di:

- 2 carri di servizio per il trasporto delle unità di scabbiatura e perforazione per preparare la base per il getto delle mensole.
- 2 carri di servizio per il trasporto e il posizionamento delle armature.
- 2 sistemi di casseforme per il getto delle mensole di supporto per solette.
- 2 carri per il trasporto, la movimentazione e il posizionamento dei vari tubi di servizio.
- 2 carri per il posizionamento delle solette prefabbricate in calcestruzzo

Tutti i portali sono semoventi.

Le mensole vengono gettate su entrambi i lati della galleria, in settori longitudinali lunghi 24 m, direttamente sulla superficie dell'intradosso del rivestimento primario della galleria, costituito da conci prefabbricati in calcestruzzo precedentemente installati dalla TBM.

Tutti i carri di servizio e di casseraatura sono dotati di quattro slitte che permettono di spostare le macchine direttamente sui conci di rivestimento della galleria. Tutti i movimenti sono eseguiti da componenti idraulici. I carri per il trasporto e il posizionamento delle armature sono dotati di un sistema di gru e carrelli per la movimentazione e il posizionamento delle armature.

I carri porta casseforme trasportano contemporaneamente la forma per il getto dei cordoli inferiori e la forma per il getto dei cordoli superiori. Tutti i movimenti del carro e delle casseforme sono controllati via radio. Un distributore di calcestruzzo, situato al livello superiore della macchina, esegue il getto su entrambi i lati dell'intero sistema di casseforme per mezzo di un sistema di tubi articolati.

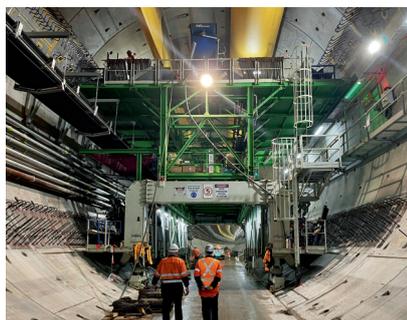
I carri per l'installazione delle tubazioni sono dotati di tre gru a cavalletto e due gru a bandiera che permettono di movimentare e installare i sostegni, i tubi di drenaggio, i sistemi rompiammia, i tubi principali di risalita, i tubi principali antincendio e le canaline per i cavi elettrici. Ogni carro è dotato di ruote sterzanti in poliuretano ad alta resistenza che gli consentono di muoversi direttamente sull'arco rovescio posato sul fondo della galleria. Ogni carro dispone di piani di stoccaggio per il materiale da posare, con una capacità di 32 tonnellate.

I carri per la posa delle solette corrono su binari propri posizionati sulle mensole inferiori. I carri sono dotati di un braccio con argano che preleva, sposta e posiziona le solette sulle mensole precedentemente gettate

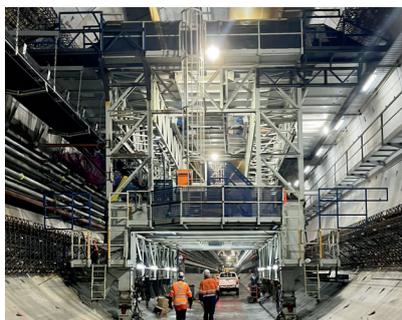
CLIENTE

Herrenknect Australia Pty Ltd

Carro per trasporto unità scarificatrici e perforatrici



Carro per trasporto e posa dell'armatura



Carro getto



Cassaforma per il getto delle mensole



Carro per trasporto e posa delle tubazioni



Carro per la posa delle solette

